

EPOCLEAR 2143/60

**AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO A TRASPARENZA
CRISTALLINA PER COLATE A MEDIO SPESSORE**

Edizione	6/2019		
Revisione	1.2		
Pagina	1	di	2

Descrizione

Formulato trasparente a base di resina epossidica di colore chiaro a trasparenza cristallina.

Impieghi principali

Realizzazioni di pavimentazioni decorative di alto pregio, come finitura a medio spessore da 1 a 3 mm. su MONOFLOOR 2012. Utilizzato per fissare coloranti, polveri metalliche dorate o alluminate, piani di lavoro, sassi, conchiglie, sabbia e oggetti di vario genere per realizzazioni artistiche e decorative.

Caratteristiche generali

Ottima disareazione e superficie brillante.

Preparazione dei supporti

Le superfici da trattare devono essere compatte, asciutte, prive di polvere, di unto e grasso ed efflorescenze. I casseri per le colate devono essere in materiale plastico tipo nylon - pvc oppure teflon lucidato altrimenti il materiale essendo fortemente adesivo si attaccherebbe alla superficie con difficoltà di sformatura.

Preparazione del prodotto

Il prodotto bicomponente è da miscelare prima dell'uso.

La miscelazione va effettuata accuratamente con agitatore meccanico a bassa velocità, onde evitare l'inglobamento dell'aria.

Modalità applicative

Su supporti lisci e lucidi, tipo rivestimenti autolivellanti, prima dell'applicazione del prodotto, occorre carteggiare, depolverare ed eventualmente lavare la superficie con Diluente ETISOL.

Applicare a manara americana dentata il prodotto in ragione di 1,5÷2 Kg/mq. ripassando con rullo frangibolle.

Per colate ad alto spessore si consiglia di passare sulla superficie una fiamma, in modo da eliminare le eventuali bolle che si formano in seguito alla mescolata delle 2 parti o dalla reazione di catalisi.

L'indurimento del materiale avviene attraverso un processo endotermico e per evitare la formazione di ulteriori bolle in seguito a questa reazione, occorre evitare di colare la miscela in oggetti o stampi in cui l'altezza sia superiore alla sezione; in ogni caso evitare di effettuare colate in spessori superiori ai 15-20 mm per volta.

Per effettuare spessori maggiori, occorre effettuare più colate fino a raggiungere lo spessore totale desiderato, lasciando intercorrere tra un'applicazione e l'altra più di 24 ore. Nel caso si superasse tale tempistica, occorre abradere leggermente la superficie per permettere un corretto aggrappo su di essa.

Inglobamento e fissaggio di pigmenti coloranti, polveri metalliche

Amalgamare con la resina catalizzata i pigmenti o le polveri metalliche.

Colare la resina distribuendola uniformemente con una spatola o pennello.

Imitazione superficie d'acqua

Si cola la resina nel vano che si vuol trattare, poi si riempie con sassi, ciottoli, sabbia e ghiaia avendo cura che gli inserti non sporgano dalla superficie e si termina la colata.

Inclusioni e intrusione (conchiglie, disegni, fotografie, manoscritti, oggetti di vario genere)

Gli oggetti vengono prima posizionati e incollati poi ricoperti con piccole colate di resina.

Dopo indurimento vengono ricoperti con altri strati di resina sino ad inglobare totalmente o parzialmente gli elementi.

Tutti gli oggetti con peso specifico inferiore a 1, tipo foglie - petali, rametti di legno ecc, prima di essere inglobati devono essere incollati al sottofondo e devono essere perfettamente asciutti altrimenti l'umidità presente nell'oggetto forma delle inestetiche bollicine nel manufatto.

Se i supporti che si vogliono rivestire sono molto assorbenti (legno, sughero ecc) si consiglia sempre una impregnazione preventiva diluendo al 140% il prodotto catalizzato con Diluente ETISOL seguita dopo indurimento dal ciclo operativo sopra descritto.

In caso si vogliano effettuare applicazioni con spessori inferiori a 0,5 mm o per correggere eventuali imperfezioni è consigliato l'utilizzo di EPOCLEAR BS 498, appositamente studiato per i bassi spessori.

Colori di serie

Trasparente

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C (A + B):	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,1 ± 0,05
Residuo secco (A + B):	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	99,5 ± 0,5 99,5 ± 0,5
Viscosità Brookfield a 20°C (A + B):	ASTM D 2196	cPs	800 ± 300

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda annulla ed sostituisce le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

ve.co s.r.l.

Via S.Martino, 6/1 - 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. - Fax 0131.773782

E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

EPOCLEAR 2143/60

**AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO A TRASPARENZA
CRISTALLINA PER COLATE A MEDIO SPESSORE**

EPOCLEAR 2143/60

Edizione	6/2019		
Revisione	1.2		
Pagina	2	di	2

Resistenza alla compressione	DIN 53454	MPa	72
Resistenza a flessione	DIN 53452	Mpa	56
Resistenza alla trazione	DIN 53455	MPa	36
Resilienza	DIN 53453	Nmm/mm ²	9
Modulo elastico	UNI EN ISO 178	MPa	1500
Rapporto di miscela		peso	100 Parti A – 60 Parti B
Consumo		Kg/mq	1,05
Spessore		μ	950

Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	30 min.
Secco al tatto	12 h
Traffico pedonale	24-36 h
Traffico leggero	48 h
Traffico pesante	72 h
Completamente indurito	7 gg

Temperature di applicazione Da +10° a +40° C

Temperature di esercizio Da -20° a +70° C

Resistenze chimiche V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni Da 2 KG
Da 8 KG